

Ficha Técnica

dulub®

DULUB MAX HIDRO 68 EP

Lubrificante mineral premium para uso em sistemas hidráulicos e de circulação, máquinas e equipamentos industriais em geral (fixo/móvel) de médio ou grande porte que requerem fluido com índice de viscosidade elevado.

Contém aditivos antidesgaste (AW: Anti-Wear) e melhoradores de viscosidade que mantêm a fluidez do óleo tanto em baixas quanto em altas temperaturas.

Ideal para equipamentos móveis e ambientes internos ou externos sujeitos a grandes variações térmicas.

Grau ISO VG 68 | DIN 51524 Parte 2 - HLP, Parte 3 - HVLP / Parker Denison HF-0, HF-2 / Vickers M-2950-S e I-286-S / Bosch Fluid Power / MIL-H-17672-D / AISA-US Steel 126 e 127 / John Deere JD-84 / ASTM D6158 Tipo HM / ISO 11158 HM e HV.

Benefícios

- Excelente proteção contra desgaste ao formar o filme lubrificante nos componentes (bombas, válvulas, cilindros);
- Protege contra a corrosão das superfícies de metais ferrosos e não-ferrosos;
- Possui propriedades antioxidantes e antiespumantes, que retardam o envelhecimento do fluido, evita cavitação e perda de eficiência;
- Versatilidade: um único fluido para ambientes com variação térmica.

Características Típicas

DULUB MAX HIDRO 68 EP		
Propriedade	Uni.	Típico
Densidade a 20/4°C	g/cm³	0,88
Viscosidade	mm².s⁻¹ (cSt)	40°C 68,0 100°C 8,9
Índice de Viscosidade	---	105
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220
Ponto de Fluidez	°C	-20
Corrosão de lamina de Cobre 3h	100°C	1b
TAN	(mgKOH.g⁻¹)	0,6

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

Embalagens



ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 02 – Data: 18.05.2026

DUNAX LUBRIFICANTES LTDA

CNPJ: 05.092.901/0009-21 - Núcleo CIS, Lote 02, Quadra 03, S/N
São Gonçalo dos Campos/BA - CEP: 44.330-000

DUNAX
LUBRIFICANTES

www.dulub.com.br