

DULUB MAX HIDRO 68 EP

É um lubrificante hidráulico premium recomendado para sistemas hidráulicos de alto rendimento submetidos elevadas de temperatura e pressão. DULUB MAX HIDRO 68 EP evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. É formulado com óleos básicos parafínicos especiais que possuem natural resistência a oxidação, boa demulsibilidade e boa liberação de ar. Sua aditivação proporciona ainda resistência superior a formato de espuma. DULUB MAX HIDRO 68 EP. É recomendado para lubrificação de máquinas e ferramentas que exigem produtos com propriedades antidesgaste. DULUB MAX HIDRO 68 EP atende aos níveis de desempenho: • ISO 11158, Categorias HM and HV; • Denison HF-0 e HF-2; • Vickers M-2950-S e I-286-S; • Cincinnati Milacron P-68, P-69, e P-70; • Robert Bosch Fluid Power; • DIN 51 524, Parte 2 (HLP) e Parte 3 (HVL); • Mil-H-17672D; • AFNOR NF E 48-603 HM e HV; • John Deere JDQ84 (Sauer-Sundstrand). Composição química: Óleo mineral e aditivos anticorrosivo, antidesgaste, agente de extrema pressão, antiespumante e antiferrugem.

Benefícios para o veículo

- Excelente estabilidade térmica – melhora a confiabilidade do sistema e limpeza;
- Excelente ação antidesgaste – resulta a prolongação da vida útil das máquinas e equipamento;
- Controle de oxidação - reduz o custo de substituição do lubrificante;
- Ação hidrorrepelente – protege os componentes dos sistemas de corrosão e desgaste;
- Estabilidade hidrólica – promove a vida útil do óleo e reduz o risco de corrosão e oxidação.

Características Típicas

DULUB MAX HIDRO 68 EP			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,88	
Viscosidade	mm ² .s ⁻¹ (cSt)	40°C	100°C
		68,0	8,9
Índice de Viscosidade	---	105	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-20	
Corrosão de lamina de Cobre 3h	100°C	1b	
TAN	(mgKOH.g ⁻¹)	0,6	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

Embalagens



ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO
Revisão: 01 – Data: 21.10.2019