

Ficha Técnica

DULUB HIDRÁULICO 68 HF PREMIUM

Óleo lubrificante mineral para sistemas hidráulicos e circulatórios que operam em condições moderadas de pressão e temperatura. DULUB HIDRÁULICO 68 evita o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas. Sua aditivação proporciona boa resistência à oxidação e formação de espuma. DULUB HIDRÁULICO 68 é recomendado para aplicações em redutores, sistemas circulatórios, máquinas hidráulicas (prensas, elevadores em serviços leves), motores elétricos lubrificados a óleo, mancais simples e rolamentos. DULUB HIDRÁULICO 68 é formulado com óleos básicos parafínicos e aditivos, possui ISO VG 68 e atende as especificações de desempenho HL-DIN 54524, parte I. Composição química: óleo mineral e aditivos antidesgaste, antioxidante, antiespumante e extrema pressão.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

Benefícios para o veículo

- Reduz o desgaste e a corrosão das partes lubrificadas;
- · Possui melhor estabilidade térmica;
- Ação antidesgaste;
- · Controle de oxidação;
- Resistência a formação de espuma.

Embalagens



Características Típicas

DULUB HIDRÁULICO 68			
Propriedade	Uni.	Típico	
Densidade a 20/4°C	g/cm³	0,872	
Viscosidade	mm².s ⁻¹	40°C	100°C
	(cSt)	68,0	8,8
Índice de Viscosidade		101	
Ponto de Fulgor	(VA)°C	220	
Ponto de Fluidez	°C	-3	
Corrosão de lamina de Cobre 3h	100°C	1b	
TAN	(mgKOH.g ⁻¹)	0,4	

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um residuo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO Revisão: 01 – Data: 21.10.2019

