

DULUB ECONOLINE HIDRÁULICO 68

Lubrificante mineral para aplicação em sistemas hidráulicos e circulatórios operantes em condições moderadas de temperatura e pressão. ECONOLINE HIDRÁULICO 68 é formulado com óleos básicos e aditivos que combinam componentes modernos, robustos e mais acessíveis de modo a fornecer desempenho ideal ao sistema hidráulico, excelente controle de ferrugem, oxidação e ação antiespumante. ECONOLINE HIDRÁULICO 68 é recomendado para aplicações que requerem fluido antidesgaste tais como redutores, sistemas circulatórios, máquinas hidráulicas como prensas, injeção de plásticos, elevadores, motores elétricos lubrificados a óleo, mancais simples e rolamentos, e máquinas operatrizes de serviços leves. ECONOLINE HIDRÁULICO 68 também pode ser usado em sistemas hidráulicos automotivos, como os de máquinas agrícolas, tratores e escavadeiras. Disponível no GRAU ISO VG 68 e atende as especificações de desempenho HL-DIN 51524, PARTE I.

Benefícios para o veículo

- Ótima estabilidade a oxidação, aumentando a vida útil do equipamento;
- Possui aditivação antiespumante que proporciona a desaceleração mais rápida, auxiliando com problemas nas vedações que causam cavitação e funcionamento irregular do sistema hidráulico;
- Alta estabilidade química, que auxilia no controle da formação de depósitos e a reduzir o travamento das válvulas aumentando o potencial de resposta do sistema;
- Reduz o desgaste nas bombas hidráulicas;
- Formulação exclusiva e mais econômica sem comprometer a performance do lubrificante e seu desempenho. partículas.

Características Típicas

DULUB ECONOLINE HIDRÁULICO 68		
Propriedade	Uni.	Típico
GRAU ISO VG	-	68
Densidade a 20/4°C	g/cm ³	0,876
Viscosidade	cSt	40°C
		68,00
Índice de Viscosidade	-	100°C
		8,7
Ponto de Fulgor, mín.	(VA)°C	220
Ponto de Fluidez, máx.	°C	-3
Corrosão em Lâmina de Cobre	-	1A
Proteção Antiferrugem	-	PASSA
IAT	(mgKOH.g)	1,063

* As análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações. Para informações mais detalhadas, primeiro consulte nossa assistência técnica. * O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, provoca impactos negativos, tais como contaminação dos corpos d'água e do solo por metais pesados com os consequentes danos à saúde da população. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Saúde e Meio Ambiente

O óleo lubrificante usado é um resíduo perigoso que, quando descartado no meio ambiente, pode provocar impactos negativos tais como contaminação de corpos d'água e do solo com consequentes danos à saúde da população humana, animal e vegetal. O óleo usado e a embalagem são recicláveis. Para descarte, use as instalações dos postos de serviço. Preservar o meio ambiente é responsabilidade de todos.

Prazo de Validade

5 anos, desde que armazenado, lacrado e protegido de fonte de luz e calor.

Informação Adicional

Para obter informações sobre segurança e manipulação desse produto, consulte a ficha de segurança ou contate o seu representante.

Embalagens

